



SALTÄNGEN I TJECKIEN

Tillverkning och montage av panndetaljer. All inclusive.





Nordens vassaste helhetslösning för tillverkning och montage av panndelar startar i Tjeckien.

Pannan är hjärtat i din produktion och får inte stå still i onödan. Därför har vi utformat marknadens vassaste helhetslösning för pannunderhåll. En lösning som hjälper dig optimera driften och minimera stillestånd på ett maximalt kostnadseffektivt sätt. Hemligheten? Vi kombinerar egen tillverkning i Tjeckien med ett komplett underhålls- och industriserviceerbjudande i Norden.

Vi hjälper dig från start till mål.

På Saltängen tar vi ansvar för din lösning hela vägen från den inledande analysen av din anläggning.

Projektet utformas efter dina behov och vi sätter samman exakt den lösning du behöver för att uppfylla dina krav och målsättningar.

Vi erbjuder hela värdekedjan: förstudie, projektering, beredning, tillverkning, montage och dokumentation. Och vi tar givetvis ansvar för rivning, bortforsling och återvinning av gamla delar. I allt vi gör sätter vi trygghet och arbetsplats-säkerhet främst.

Skräddarsydd tillverkning i Tjeckien.

Vårt dotterbolag i Tjeckien är ett av Europas modernaste tillverkningsföretag för panndetaljer. Här producerar vi allt från panelväggar till överhettare och economizers helt i egen regi.

Den 4500 kvadratmeter stora verkstaden är fullutrustad med bland annat svetsrobot, panelsvetsmaskiner, panelbockningsmaskin och rörbockningsmaskiner. Produktionskapaciteten för exempelvis panelvägg uppgår till mer än 3000 ton om året i längder upp till totalt 25 meter. Dessutom är transportlösningarna till Norden ytterst effektiva.

Service i hela Norden.

Saltängen kombinerar kompetent projektledning med ett komplett erbjudande för förebyggande underhåll. Vi hjälper dig gärna på regelbunden basis, till exempel med inspektioner, anläggningsutveckling, revisionsarbete och underhållsplanering.

Sammantaget är våra personella och tekniska resurser unika. Tillsammans med tillverkningen i Tjeckien innebär det helt nya möjligheter för dig att lösa dina underhållsbehov snabbare, effektivare och med högsta kvalitet.

Du behöver bara en kontakt. Ring Saltängen på 011-36 11 40 så berättar vi mer om Nordens effektivaste helhetslösning för ditt pannunderhåll. www.saltangen.se

Övergripande om verkstaden

BASFAKTA

- En av Europas modernaste produktionsenheter i sitt slag
- 4.500 kvm verkstadsyta
- Utmärkt logistiskt läge
- Saltängen är delägare sedan 2015.

APPLIKATIONSOMRÅDEN

- Nyttillverkning, reparation och underhåll av de vanligaste panntyperna för kraftproduktion i processindustri och vid energianläggningar.
- Fokus på tryckbärande delar.

PRODUKTER

- Panelväggar
- Överhettare
- Värmare
- Economizers
- Panntuber
- Tubskydd
- Rökgaskanaler
- Samlingslådor
- Ångdom
- Med mera

CERTIFIKAT OCH STANDARDS

- EN ISO 9001
- EN ISO 3834-2
- ASME
- EN 12952 + PED 97/23/EC



Maskiner & utrustning



PANELSVETSNINGSMASKIN

PEMA

Teknisk information

- Min tjocklek på rör (vägg tjocklek): 4 mm
- Max bredd för svetsade paneler: 1.900 mm
- Max längd för svetsade paneler: 26.000 mm

Medelkapaciteten per dag

- 1 skift: 300 m
- 2 skift: 650 m
- 3 skift: 900–1.000 m



PANELBOCKNINGSMASKIN

WEGAR W001

Teknisk information

- Rördiameter: 28–108 mm
- Max bredd för paneler: 1.600 mm
- Bockningskapacitet: 3°–130°



RÖRBLÄSTRINGSMASKIN

SLAVATA PRAHA 2TP110

Teknisk information

- Manuell och automatisk produktion
- Inställningsbart slipflöde
- Min rördiameter: 25 mm
- Max rördiameter: 100 mm.
- Transporthastighet vid blästring: 4–6 m/min



RIKTNING AV PLATTOR

TOS HULIN HPP 12

Teknisk information

- Maskinens dimension: 14.200 mm
- Max plattlängd: 12.000 mm
- Max plattjocklek: 80 mm
- Antal tryckkolvar: 21

RÖRBOCKNINGSMASKIN

PBS BRNO H 108 CLIMAX

Teknisk information

- Min tjocklek rörvägg: 4 mm.
- Max tjocklek rörvägg: 10–16 mm
- Max längd bockat rör: 10–15 m
- Bockningskapacitet: 3°–180°.
- Min radie bockat rör: 1,8 D (rördiameter)
- Böjningen utförs på en axel



RÖRBOCKNINGSMASKIN

AMOB CH 120

Teknisk information

- Max kapacitet på stål: 114,3 x 8,6.
- Max kapacitet på rostfritt stål: 118,0 x 2,0
- Max böjmotstånd: 70, 24
- Lägsta: CLR/D 1 x D
- Max centrerad bockningsradie: 425 mm
- Maskinens längd med axel: 6000 mm



BLÄSTRINGSMASKIN FÖR FENSTÅL

- Kalibrering av fenstål
- Skärning av fenstål
- Blästring av fenstål



RÖRBOCKNINGSMASKIN (SALTÄNGEN I NORRKÖPING)

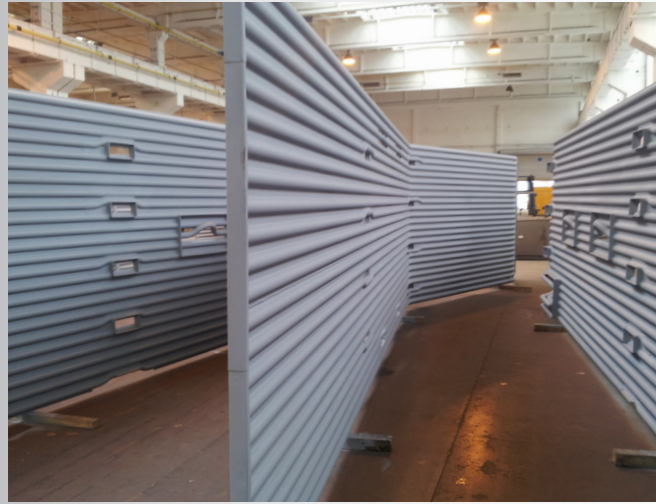
SCHWARTZE-ROBITEC CNC 80DB

Teknisk information

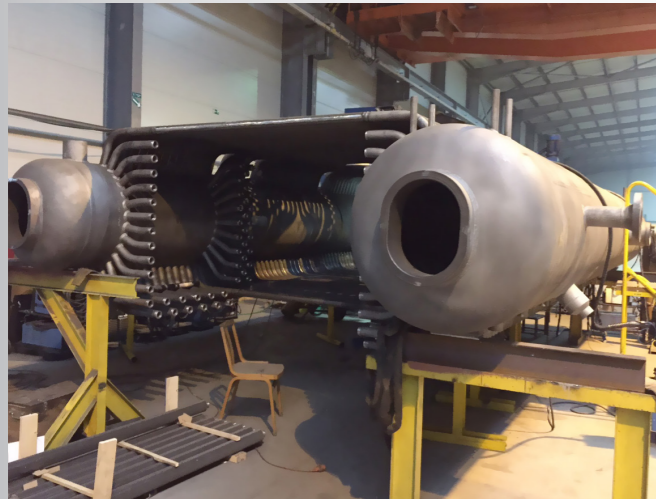
- Rördimension, diameter: 25–89 mm
- Max tjocklek rörvägg: 5 mm
- Max rörlängd: 9.000 mm
- Max draghållfasthet, material: 700 N/mm²
- Bockningsradie: 50–250 mm
- Noggrannhet: +/- 0,1°



Ett axplock av produkter



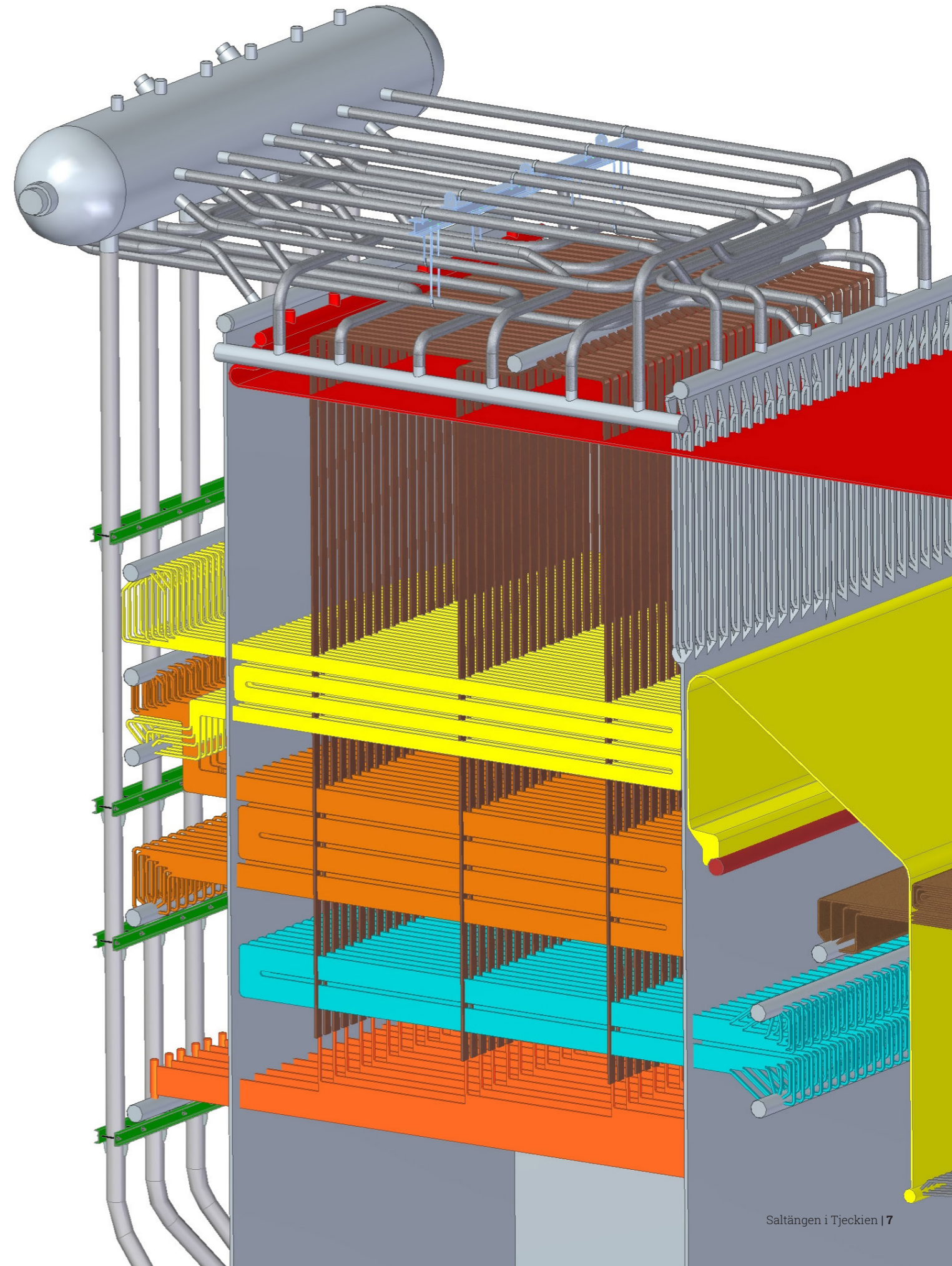
PANELVÄGGAR MED UNDANBOCKNING



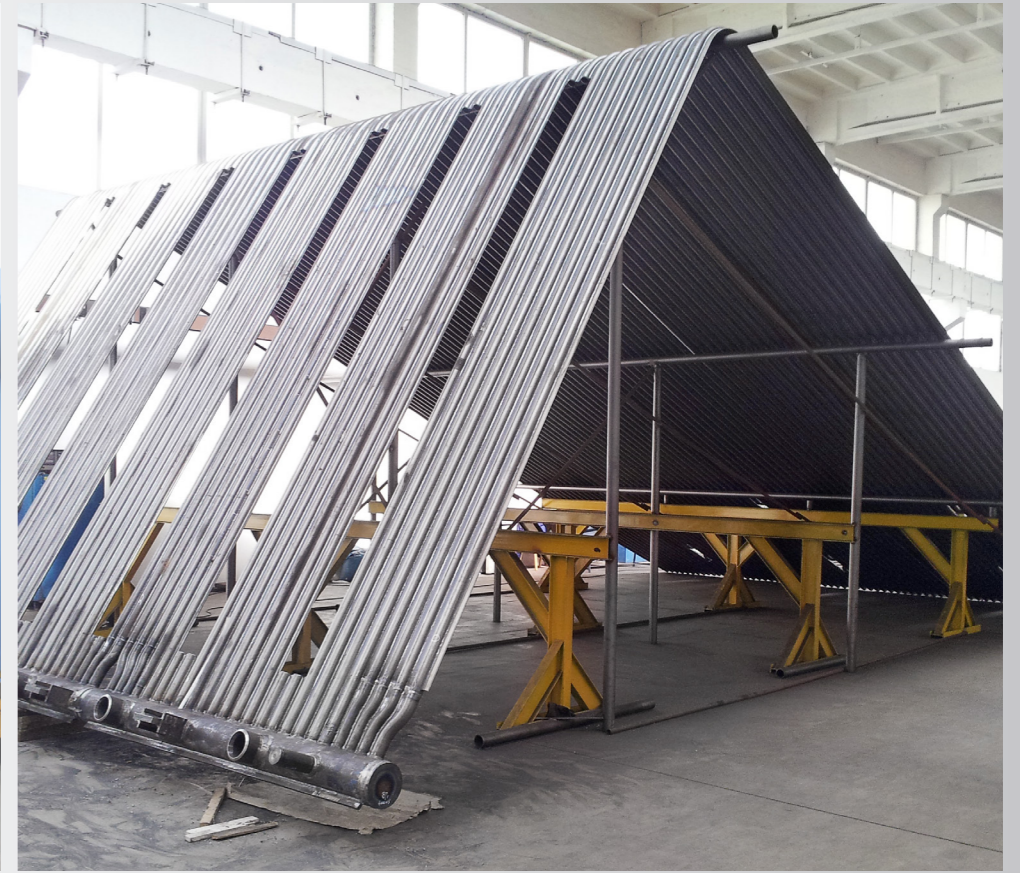
ÅNGDOM & SPECIALPANNA

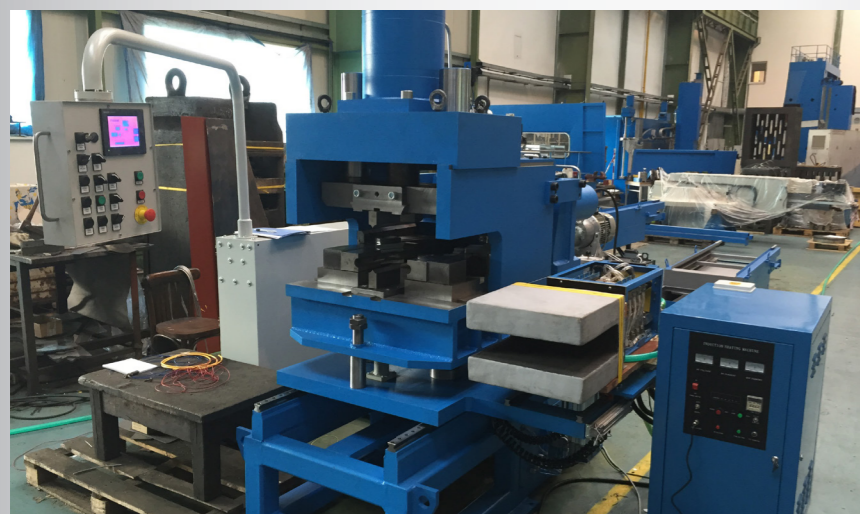


SAMLINGSLÅDOR



Ännu fler produktexempel

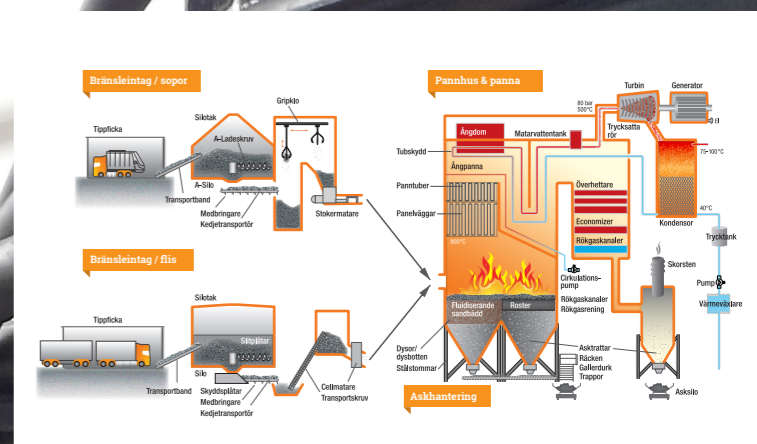




KRITISK OCH SUPERKRITISK BOCKNING TILL 0,5 D



INCONELSVETSNING



Tillverkningen i Tjeckien ingår i vår helhetslösning för kraftanläggningar.

Processerna i och omkring kraftanläggningen är verksamhetskritiska och därför föremål för höga krav på tillförlitlighet och kostnadseffektiv drift. Därför har vi utformat en helhetslösning speciellt för kraftvärmeverk, pappersbruk och sågverk. Med utgångspunkt från Saltängens kompletta tjänsteportfölj skräddar vi lösningar för just dina önskemål och krav.

Fyra områden. En kontakt.

Våra tjänster omfattar fyra fokusområden: Bränsleintaget, Pannhuset, Pannan och Askhanteringen. Och som vanligt behöver du bara en kontakt för alla dina behov.

Låter det intressant? Ring 011-36 11 40 för mer info eller ladda ner foldern på www.saltangen.se



Saltängen. Sveriges mest engagerade industripartner.

SALTÄNGEN-GRUPPEN är en flexibel och komplett industripartner som anlitas av ledande aktörer i Sverige. Saltängen-gruppen utgörs av Saltängens Mekaniska Verkstad, Saltängen KRS samt Saltängen Industri. Gruppen tillverkar pannedetaljer vid en delägd produktionsenhet i Tjeckien. Sammantaget erbjuder vi kompletta underhållslösningar till följande branscher:

- **KRAFTVÄRMEVERK, PAPPERSBRUK OCH SÅGVERK**
- **VERKSTADSINDUSTRI**
- **KROSSAR, ASFALT OCH CEMENTANLÄGGNINGAR**
- **BYGGNADSINDUSTRI**

Tack vare stora resurser i form av kompetent personal, hög servicenivå och stora verkstäder, liksom en kraftfull kombination av tillgänglighet, kvalitet och säkerhet, bidrar vi till störningsfria och kostnadseffektiva produktionsprocesser hos våra kunder. Dygnet runt, året runt.



HUVUDKONTOR & KONTAKT
Saltängens Mekaniska Verkstad AB
Järngatan 25, 602 23 Norrköping
Tel växel: 011-36 11 40
E-post: info@smvab.se
www.saltängen.se

DYGNET-RUNT JOUR!
011-36 11 40