

SAMMANSVETSAT 365

Årsberättelse & framtidsspaning 2024/2025

”Vi får aldrig sluta prata om risker”

Läs mer om Saltängens arbete för säker arbetsmiljö.

Sidan 04

TILLGÄNGLIGHET
KVALITET · SÄKERHET

24/7/365

 Saltängen

ISO 9001 · ISO 14001
ISO 3834-2 · EN 1090
ISO 45001

75 år av engagerat arbete för kunderna.

Sidan 02

Referensprojekt
– Från det gångna året

Sidan 06

75 år av engagerat arbete för kunderna. Och en hållbar framtid.

1950 grundades Saltängens Mekaniska Verkstad i Norrköping. 2025 firar vi således 75-årsjubileum, och det känns fantastiskt! Samtidigt är det med stor ödmjukhet och respekt jag reflekterar över det brinnande entreprenörskap och den visionära kraft som låg bakom allt från allra första början. Tänk om vår grundare, Einar Andersson, hade fått uppleva att hans livsverk idag spelar en viktig roll i omställningen till ett cirkulärt samhälle. Jag är övertygad om att han skulle varit enormt stolt över att så många industriföretag idag väljer att renovera istället för att köpa ny tillverkade reservdelar och därigenom minska sin klimatpåverkan. Att ny tillverkning genererar 8 gånger mer CO2 än renovering var givetvis ingenting man diskuterade på 50-talet, men själva idén om att reparera, renovera och återtillverka var lika självklara då som nu. Slit och släng fanns inte på kartan, och i samma anda jobbar vi idag för att hjälpa våra kunder bli mer cirkulära.

För 15 år sedan, 2010, köpte vi Saltängen tillsammans, jag och Christer Thorn. Vi hade höga tillväxtambitioner redan från start, och en tydlig bild av vad som krävdes för att lyckas: Ett äkta engagemang, tydliga värderingar och en stark kultur – i hela företaget. För oss är medarbetarna vår allra viktigaste tillgång, och det är tack vare allas otroliga engagemang som vi på dessa 15 år har lyckats 12-faldiga omsättningen. 2024 slog vi återigen rekord, och jag kan konstatera att Saltängen är en ovanligt pigg 75-åring. Vi har längs vägen byggt en värderingsstyrd företagskultur, systematiserat hela vårt arbetssätt, utvecklat tjänster och nya koncept, anställt ännu fler Saltängare, satsat på egen tillverkning i Tjeckien, värvat nya kunder och genomfört projekt som vi inte vågade drömma om för 15 år sedan. Och roligast av allt är att vår tillväxtresa fortsätter. Jag ser redan fram emot 100-årsjubileet!

På Saltängen gillar vi maskiner och mekanik, men viktigast är människan. Under året har vi med oförminskad kraft fortsatt jobba för ökad arbetsplatssäkerhet både hos oss och hos kunderna. En annan fråga som engagerar oss är mångfald när det handlar om ålder och erfarenhet. Hos oss är det självklart att satsa lika mycket på erfarna medarbetare som på unga talanger. Alla ska kunna utvecklas i sitt jobb och även ha möjlighet att prova nya vägar. Utbildningar är en given del i den personliga utvecklingen och i år har exempelvis ännu fler på företaget certifierats som internationella svetspecialister, IWS. Och apropå erfarenhet startade vi redan 2023 något som vi kallar Guldklubben – ett sätt att uppmärksamma anställda som arbetat på Saltängen i minst 30 år och går i pension. Fyra nya guldklubsmedlemmar har tillkommit under året, och samtliga har jobbat över 40 år på företaget. En nyinrättad tradition är också att medlemmarna i Guldklubben bjuds in och hyllas på företagets julfest, vilket skedde i december. Då besöktes vi dessutom av Bernt Appelvang, Saltängens förra ägare och son till grundaren. Att tillsammans få inleda firandet av Saltängens första 75 år kändes otroligt fint.

I årets upplaga av Saltängen 365 bjuder vi på rekordprojekt, en ny inspektionstjänst och glimtar från vårt säkerhetsarbete under året. Jag önskar dig en stunds trevlig läsning och så vill jag förstås passa på att tacka både medarbetare och kunder för ett otroligt år. Jag ser fram emot att tillsammans fortsätta spränga gränser även jubileumsåret 2025!

Varmt välkommen till Saltängen – Sveriges mest engagerade industripartner

Jim Hedkrok
VD Saltängen AB



Jim Hedkrok



Ida Wikelöv



Mikael Pettersson & Iain Anderson

”Vi får aldrig sluta prata om risker!”

Arbetsmiljö och säkerhet är hjärtefrågor hos Saltängen. Som ett led i arbetsmiljöarbetet anordnar vi arbetsmiljöutbildningar för chefer, arbetsledare och projektledare. Under två dagar i början av december genomfördes en sådan utbildning. Vi passade på att byta några ord med mötets moderator, Saltängens KMA Ulrika Björn, under tiden som deltagarna diskuterade säkerhetsfrågor i smågrupper.

Engagemanget verkar vara på topp – vad pågår?

– Utbildningen kallas BAM, Bättre Arbetsmiljö, och är ett led i det viktiga arbetet med att involvera alla i ledarpositioner i arbetsmiljöarbetet. Upplägget är detsamma som vid tidigare utbildningstillfällen, mycket fokus på risker men också viktiga frågor om ansvar och befogenheter. BAM är i huvudsak en chefsutbildning men vi har valt att ha med arbetsledare och projektledare för att på så sätt bredda förståelsen för arbetsmiljöarbetet. Framåt vill vi också inrikta oss på utbildningar i mjuka värden som ledarskap för att ytterligare stärka våra ledarfunktioner. Inte minst ute på site där det riskförebyggande arbetet tillsammans med våra underentreprenörer är otroligt viktigt, berättar Ulrika Björn.

Risker har varit ett stort samtalsämne under året, varför?

– Risker är ett ständigt aktuellt och viktigt ämne, och 2024 har vi dessutom haft risker som fokusområde på Saltängen. Som exempel har vi vänt på alla stenar på vår verkstad – gått igenom och uppdaterat riskbedömningar, förnyat maskiner och utrustning, uppgraderat ventilationen, målat om alla gångar och ytor, grundligt gått igenom säkerhetsföreskrifter och mycket annat. Och övergripande har vi haft extra fokus på att sprida information om risker och olyckstillbud, och det kommer vi fortsätta med. Vi får aldrig sluta prata om risker!

Saltängen Safety Walks är ganska nytt – hur har det gått i år?

– Jättebra, vi har under 2024 genomfört ett trettiotal Safety Walks och får mycket fin feedback från kunderna. Syftet är primärt att stötta våra arbetsledare

och projektledare ute på site att jobba säkert, genom att genomföra skyddsronder där riskerna dokumenteras med bilder och protokoll som även kan delges kunden. Om det finns möjlighet brukar även kunderna delta, vilket är extra positivt. I år har vi dessutom breddat oss, och genomfört Safety Walks kopplat till projekt inom våra affärsområden Energi & Process, Industrirör samt Bygg & smide.

Vad är du extra nöjd med i år?

– När jag kommer ut på site så märker jag att vår personal tänker till på risker och säkerhet. Riskmedvetandet har ökat, och det märks både i stort och smått att engagemanget växer. Jag hinner av naturliga skäl inte vara med överallt, och då är det glädjande att se att vårt gemensamma arbete för bättre arbetsmiljö och säkerhet verkligen ger ringar på vattnet. Jag vill nog påstå att vi med våra Safety Walks går ett steg längre än de flesta i branschen, och det vill vi fortsätta göra.

Vad blir fokus framåt?

– Vi är mitt i planeringen av arbetsmiljöarbetet för 2025, men helt klart fortsätter vi fokusera på risker och inte minst rapportering. Sistnämnda är jätteviktigt och vi jobbar redan idag intensivt för att rapporteringen ska vara en naturlig och självklar del av vårt beteende ute på våra arbetsplatser – såväl på verkstaden som ute hos kunderna. ”Vi jobbar säkert eller inte alls” är vår ledstjärna på Saltängen, och jag är övertygad om att vi är på rätt väg, avslutar Ulrika Björn.



Ulrika Björn

Utomjordiskt lagarbete möjliggjorde tung leverans

På Saltängen jobbar vi normalt inte med "rocket science", men det hindrar inte att vi emellanåt tillverkar högkvalitativa komponenter till rymdindustrin. 2024 levererade vi vårt tyngsta projekt någonsin, och vi gjorde det naturligtvis i raketfart och i nära kommunikation med kunden.

Världsledande rymdindustri på östgötaslätten
I flygets huvudstad Linköping är rymdindustrin representerad av det globala företaget Beyond Gravity, en del av Schweiziska RUAG International. I Linköping har man skapat sig en nisch med världsledande kompetens inom ett unikt område; kompositstrukturer som skyddar och bär värdefull nyttolast som ska fraktas ut i rymden med raket. Till exempel satelliter.

Uppdraget: Åtta jigggar för montering av satelliter

Runt vår jord, i bestämda banor, svärmar små kommunikationssatelliter som behövs för datatrafik, telefoni och mediasändningar. Satelliterna har en viss livslängd och behöver ersättas när den uppnåts. Beyond Gravity i Linköping utvecklar långa rörformade strukturer i kolfiber som inuti raketerna kan hålla upp till 54 satelliter. När raketerna lämnat atmosfären och nått avsedd position öppnas sidorna och satelliterna frigörs. Raketens drivenhet har nu gjort sitt jobb och återvänder till jorden för att användas på nytt. Uppdraget för Saltängen var att i vår verkstad i Norrköping tillverka åtta stycken montagejigggar för direktleverans till en kund i USA, där jiggarna skulle användas som fundament då satelliterna monteras på de höga kolfiberrören. Jiggarna är konstruerade som riktiga muskelpaket med bottenstativ i stål på fyra ben och stödben, kuggkrans ovanpå för att rotera raketdelarna, och en rejäl arbetsplattform runt om i aluminium. Varje jigg väger 15 ton, är tre meter hög och har ett fotavtryck på 5x5 meter inklusive stödben. En stadig pjäs med andra ord.

Allt annat än tyngdlöst

Vi fick ordern på jiggarna i maj 2023 och startade direkt efter semestern. Den färdiga produkten tillverkades och delleverades efterhand i stora lådor, kompletta och klara för användning på andra sidan Atlanten. Den åttonde och sista lämnade verkstaden i Norrköping i oktober 2024, efter den obligatoriska provbelastningen på 68 ton! Grundprojektet omfattade närmare 6500 timmar och därutöver tillkom olika kompletteringar. Att vi landade utmaningen trots den krävande tidplanen beror på vår bredd, personalens utomjordiska lagarbete och mycket bra kommunikation med kunden. Mission completed, kort och gott!

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:
Tillverkningsindustri

Kund:
Beyond Gravity

Projektstart:
Maj 2023

Projekt slutfört:
Oktober 2024

Uppdrag:
Tillverkning av 8 st montagejigggar till rymdindustrin



Anders Månsson



Johan Wigge





Rekordlång rörbrygga till pappersbruk i framkant

På Katrinefors bruk storsatsar Metsä Tissue på att modernisera och expandera mjukpappersproduktionen. Saltängen fick förtroendet att tillverka och montera den rekordlånga rörbrygga vars uppgift är att koppla samman den befintliga anläggningen med den helt nya maskinhallen.

Miljöprestanda i världsklass

Katrinefors bruk i Mariestad tillverkar mjukpappersprodukter under välkända varumärken som Lambi, Serla och Katrin. Här pågår just nu en kraftig modernisering och expansion av bruket, och som en del av projektet installeras en ny mjukpappersmaskin. Projektet siktar på miljöprestanda och tekniska prestanda i världsklass inom mjukpappersproduktion, och den nya maskinen kommer att bidra till stora minskningar av energiförbrukning och utsläpp som påverkar klimatet negativt.

Totalentreprenad i kolossalformat

Under 2022 inleddes upphandlingen av den gigantiska rörbrygga som skulle koppla samman den befintliga delen av bruket med den nya maskinhallen. Ett år senare, i november 2023, gick upphandlingsprocessen i mål och Saltängens anbud ledde hela vägen till en totalentreprenad inklusive allt: tillverkning av stålbryggor och -stativ, transporter, installation av rör och isolering i marknivå, och därefter sektionsvis montering av de färdiga delarna på de elva meter höga stativen. Vår helhetslösning i kombination med rätt prisbild, höga kapacitet och leveransförmåga bidrog till att vi vann ordern, och dessutom föreslog vi konstruktionsförbättringar för effektivare montage.

1 januari 2024 mottog vi ritningsunderlagen och startade tillverkningen av stålstrukturerna hos vår leverantör i Litauen, samtidigt som rören beställdes i Sverige. De första enheterna från Litauen anlände till bruket planenligt i maj, och våra mekanikerteam på plats inledde omgående installationen av rör för bland annat fjärrvärme, gasol, vatten och tryckluft. Allt anläggnings- och byggarbete på maskinhallen skedde också efter hand, och allt detta ställde förstas krav på effektiv planering, stor flexibilitet och god kommunikation från vår sida. I slutet av juni lyfte

vi de första färdiga sektionerna och kopplade samman dem med den befintliga rörbryggan. Fem månader senare, den 29 oktober, lyfte vi upp den allra sista sektionen och dockade mot den nybyggda maskinhallen. Resultatet: En 270 meter lång rörbrygga, levererad enligt uppdrag.

Ett framgångsrikt projekt, från start till mål

Vi har lång erfarenhet av att bygga rörbryggor. I Mariestad var dock omfattningen något utöver det vanliga – här talar vi om 150 ton stål, en totallängd på 270 meter, med längsta sektionerna på 36 meter och en tvärsnittsarea på 3,2X3,2 meter. Storleken var dock aldrig något problem, projektet avlöpte helt enligt plan, och vi fick ännu en gång ett kvitto på att helheten är en av Saltängens styrkor. Vi kan leda och styra de riktigt stora projekten, ansvara för hela kedjan från tillverkning till slutmontage, och sist men inte minst ställa upp med rätt kompetenser på rätt plats och rätt tid. Den 4 december slutbesiktades rörbryggan. Vi tackar för ett ovanligt stort och intressant uppdrag!

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:
Energi & Process

Kund:
AFRY

Projektstart:
Januari 2024

Projekt slutfört:
November 2024

Uppdrag:
Tillverkning och montage av 270 meter rörbrygga till ny maskinhall



Ännu ett succéår för vår smarta inspektionstjänst

2018 föddes vår idé om en systematiserad, digitaliserad inspektionstjänst för kedjor. Kundintresset växte snabbt och vi utvecklade snart ett koncept med fler tjänster utöver inspektion – SMART-konceptet. 2024 slog inspektionstjänsten återigen rekord, och nu sjösätter vi en ny service: SMART-Inspektion under drift.

Att dokumentera och rapportera SMART lönar sig

Tanken om ett smartare sätt att jobba med inspektion väcktes 2018 på vår då alldeles nya kedjeavdelning. Våra kedjeexperter utförde många inspektioner, men saknade ett rationellt sätt att hantera anteckningar, protokoll och bilder. Som så ofta på Saltängen vändes problemet till en möjlighet. Ur behovet uppstod idén att ta fram en app för att effektivisera inspektionsmomentet och framförallt kunna ge kunden en enhetlig och tydlig inspektionsrapport som kan fungera som beslutsunderlag för planering av åtgärder. Sagt och gjort. Idén konkretiserades, en mobil app skräddarsyddes för ändamålet, hårdvara i form av iPads anskaffades, tjänsten implementerades internt och allting sjösattes. Kunderna applåderade nyheten och konceptet växte snart till att inspektera hela transportörer, och att dessutom inkludera fler av Saltängens spetskompetenser i konceptet. Ett SMART koncept var fött, bestående av fyra delar som kan beställas var för sig eller tillsammans: SMART-Övervakning, SMART-Inspektion, SMART-Renovering och SMART-Revision. Inspektionspaletten har dessutom breddats och utöver transportörer inspekterar vi idag även pannor och tryckkärl, samt filter och rökgasrening.

Årets nyhet: SMART-Inspektion under drift

Den ordinarie inspektionstjänsten genomförs i regel i samband med revision och planerade driftstopp som möjliggör en djupgående besiktning av maskinlinjen i vila. Dock är vissa potentiella driftproblem lättare att identifiera om maskinen inspekteras regelbundet i full drift – därför har vi utvecklat en kompletterande inspektionstjänst, SMART-Inspektion under drift. Genom att exempelvis registrera arbetstemperaturen med termometer och värmekameror kan vi identifiera akuta problem,

och även bygga upp en statistik över tid som kan avslöja avvikelser och därigenom förebygga dyrbara driftstörningar och stopp. SMART-Inspektion under drift ersätter inte den ordinarie ronderingen, men tillför ett adderat värde i och med vår stora erfarenhet av många kunders anläggningar, spetskompetens inom både drift och underhåll, och att vi som utomstående kan bygga vår analys och rapportering på en objektiv grund. Kontakta oss gärna för mer information!

Rekordmånga inspektioner 2024

Ökningen av inspektioner är tydlig, och allra mest hos befintliga kunder. Det bevisar att systematisk inspektion verkligen tillför värde, och att uppdragsgivarna ser nyttan i att vi satsar på kontinuitet och att över tid bygga upp kännedom om kundens anläggning. Det sparar tid, och framförallt ökar det förutsättningarna att i ännu högre grad säkerställa en avbrottsfri och hållbar drift hos våra kunder.

KORT TJÄNSTEFAKTA:

Ny tjänst:

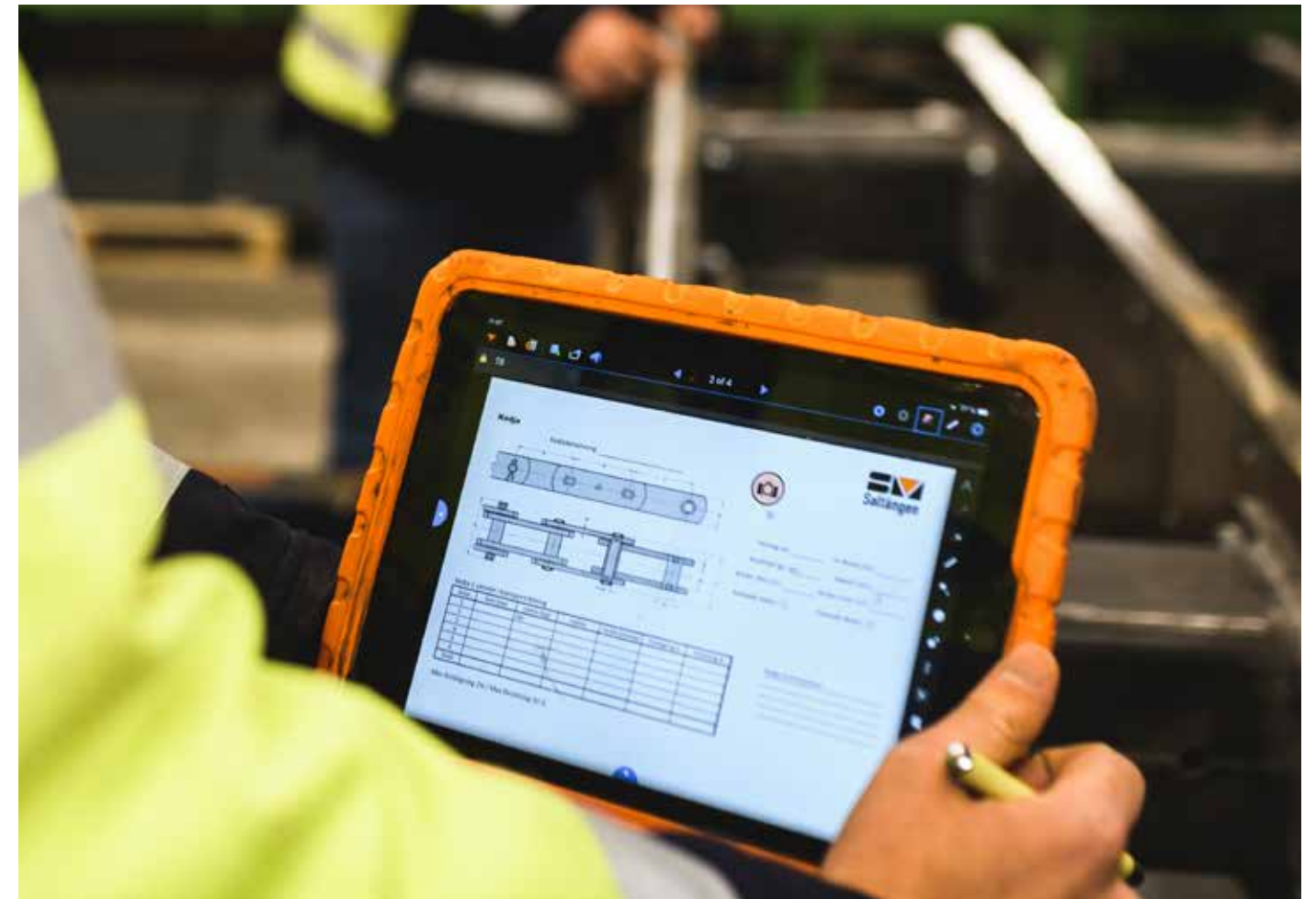
SMART-Inspektion under drift

Användningsområden:

Transportör, Panna & tryckkärl, Filter & rökgasrening

När:

Tjänsten sjösätts 2025



Ett SMART-koncept



Övervakning

SMART-Övervakning använder trådlösa sensorer som mäter vibrations- och temperaturförändringar över tid och indikerar om dina maskiner behöver underhåll, reparation eller utbyte av delar.



Renovering

Vad händer när man kombinerar Sveriges bästa verkstad med digitala verktyg för dokumentation och rapportering? Svaret: Du får SMART-Renovering.



Inspektion

Det här är tjänsten som maximerar nyttan av varje inspektionstillfälle. Du får tillgång till den branschledande expertis som våra inspektörer erbjuder. Du erhåller en rapport som kan ligga till grund för både underhåll och revision.



Revision

Saltängen är en komplett revisionspartner, vi tar oss an revisionsprocessen med fullt digitalt stöd. I många fall ligger våra rapporter som erhållits från tjänsterna Övervakning och Inspektion till grund för en effektiv revision.



Säkert och effektivt underhåll med smartare transportör

Den gamla transportören var inte bara sliten. Den var dessutom lång, brant och dyr att underhålla. Saltängens lösning? En helt nydesignad CE-märkt kedjetransportör med genomtänkta underhållslösningar och högkvalitativa komponenter med extra lång livslängd.

Samarbete för problemfri pelletsproduktion

Träpellets för eldning är ett bränsle som på alla sätt har framtiden för sig. Det är förnybart och tillverkas av restprodukter från skogsindustrin – ett perfekt sätt att ta tillvara alla delar av träden som skördas i svenska skogar. I likhet med annan processindustri är pelletstillverkningen känslig för driftstörningar och därför är det förebyggande underhållet centralt. Den aktuella pelletsfabriken finns i Mellansverige och samarbetet med Saltängen inleddes för cirka fem år sedan, med anledning av en krånglande spåntork. Det visade sig att korrosiva ämnen från torken förstörde kedjekomponenterna i förtid. Här kom Saltängens expertis inom kedjor väl till pass, och problemet löstes med hjälp av komponenter i rostfritt stål som kan härdas för nötningsstålighet. Alltsedan dess har Saltängen återkommande fått beställningar av kedjor och tjänster som främjar en problemfri drift.

Svårtillgängligt underhåll födde nytänkande

På pelletsfabriken fanns ett sorgebarn – en hög och brant (45°) transportör som förflyttar spån till en silo. Transportören var sliten och krävde mycket underhåll, vilket försvårades av att underhållet måste utföras från ställningar eller skylift för att inte äventyra personalens säkerhet. Den bristfälliga tillgängligheten ledde ofrånkomligt till ökade underhållskostnader, och företaget vände sig till oss med önskemål om att tillverka en helt ny transportör med trappor på båda sidor. Det visade sig dock att en sådan lösning blir dyr, och vi tog som alternativ fram en sinnrik design med trappa på bara ena sidan och luckor som fungerar som fallskydd vid servicearbeten på transportören. Vi föreslog dessutom ytterligare en smart designlösning som sparar underhållskostnader – patenterade kedjehjul Nordic Quik System där bara tänderna byts, inte hela hjulet. Designförslagen togs

emot mycket väl och vi fick klartecken att låta vår specialist på transportörer i Tjeckien ta fram ritningsunderlag och efter godkännande tillverka den nya transportören. Självklart med CE-märkning.

En ny standard för åtkomst, underhåll och säkerhet

Vi levererade den nya, 25 meter långa transportören planenligt i slutet av juni 2024 och montaget skötte av kundens egen personal. Förutom smart design är transportören otroligt välbyggd och bland annat utrustad med kedjor i premiumklass, från Retezy Vamberk. Kunden har därmed fått en transportör som sätter en helt ny standard för åtkomst, service och underhåll – och säkerhet för personalen förstås. Resultatet blev så lyckat att vi nu fått ännu en beställning på en likadan transportör. Vi tackar dubbelt för förtroendet.

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:
Energi & Process

Kund:
Tillverkare av träpellets, Sverige

Projektstart:
April 2024

Projekt slutfört:
Juni 2024

Uppdrag:
Tillverkning och montage av transportör.

Pannprojekt med precision – i varje del av leveransen

Avfallsförbränning behövs för ta hand om avfall som inte kan eller bör materialåtervinnas. På köpet alstras värme samtidigt som miljögifterna i naturen reduceras. Slitaget på en avfallspanna är tufft, och därför är vi på Saltängen alltid beredda på att hjälpa våra kunder.

Elakt avfall knäckte economizern

Att avfall kan vara extra slitande och korrosivt är ingen nyhet. Jämfört med en flispanna är slitaget på en avfallspanna uppstå betydligt snabbare, vilket medför ökat behov av förebyggande underhåll och ibland akuta åtgärder. Sistnämnda inträffade i slutet av 2023, då vi kontaktades av en stor energiproducent i Mellansverige. Till samma kund har vi tidigare levererat economizers och gjort installationer, men nu fick vi för första gången en förfrågan om att ansvara för en totalentreprenad. Uppdraget: att från start till mål ersätta en slutkörd economizer och ett antal slitna samlingslådor.

En kedja där alla länkar är lika starka

När vi får ett uppdrag som detta aktiverar vi panngruppen. Projektet tas in, kalkyleras och bereds. Resurser och personal planeras, våra vassa arbetsledare involveras och i Tjeckien tar Saltängens projektledare hand om allt som rör tillverkningen av delarna – till rätt pris och i rätt tid. Och under projektets gång dokumenterar vi allt på ett minutiöst sätt. Det bidrar till full kontroll på alla delar i projektet och trygghet för kunden. Att vi har alla resurser och kompetenser under ett tak är en styrka, och gör att vi kan ställa upp med kort varsel och leverera med precision. Precis som i detta fall.

Leveransen gav mersmak

De nytillverkade panndelarna transporterades och levererades på utsatt tid från Tjeckien till

vår kund i Sverige, där vi sedan ledde arbetet med installationen. Alltsammans, från leverans till färdig installation blev klart under april månad, gott och väl inom tidsramen. Som ett resultat av det goda kundsamarbetet och ett bevis på förtroendet för vår kompetens och flexibilitet, tillfrågades vi sedan om att ansvara för ett totalåtagande med anledning av ett pannläckage. Detta projekt, inklusive tillverkning och installation av nya samlingslådor, genomförde vi under hösten. Stort tack för förtroendet!

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:
Energi & process

Kund:
Energiföretag i Mellansverige

Projektstart:
December 2023

Projekt slutfört:
April 2024

Uppdrag:
Tillverkning och installation av economizer och samlingslådor för avfallspanna



*bilder från tidigare pannleveranser



Iain Anderson

Bakom skönheten finns en styrka av stål

Nya Slussen i Stockholm är ett mäktigt stadsutvecklingsprojekt. Mälarterrassen blir pricken över i:et, den centrala mötesplatsen med torg, kajer och restauranger intill vattnet. Allt ramas in av en häftig, långsträckt granitfasad i flera sektioner. Bakom graniten finns ett lika häftigt rostfritt stålstativ som håller allting på plats. Made by Saltängen.

Slussen byggs om för ett växande Stockholm
Den mäktiga omvandlingen av Slussen börjar gå mot sitt slut och det är Skanska som ansvarar för de stora projekten på platsen – till exempel de tre trafiktunnlarna, slussanläggningen med kajer, lågbroar och vattenarbeten, samt den så omtalade Guldbron. Flera delar av nya Slussen har redan öppnat, men vissa arbeten återstår innan hela trafikplatsen står klar 2027, tio år efter första grundläggningen.

Guldläge vid Guldbron
Under 2024 har det jobbat intensivt med Mälarterrassen, den naturliga knutpunkten och mötesplatsen som kaxigt tar plats på Södermalmssidan mellan Guldbron och bron till Stadsgårdstunneln. Här, direkt ovanför Vattentorget, kommer det att fyllas på med bland annat sex restauranger som får en spektakulär utsikt över Strömmen genom panoramafönster som hålls på plats av kraftiga, Saltängentillverkade stålpelare som kontrasterar fint mot glasytorna och den omgivande granitfasaden. Bakom fasaden, osynligt men oundgängligt för att hålla uppe de stora granitplattorna, finns resultatet av vår senaste och i särklass största leverans till Slussen: Ett skräddarsytt system av starka, sektionerade fasadstativ i rostfritt stål som bultats fast på den underliggande betongkonstruktionen. Ovanpå alltsammans monterade vi även kraftiga krönplåtar som, liksom stålstativen, tillverkades i vår verkstad i Norrköping.

Rostfria "ribbstolar" med smarta förbättringar
Vi fick förfrågan om entreprenaden i juni 2023, och klartecken av Skanska i september. Som en av de första åtgärderna vidareutvecklade vi de befintliga 3D-ritningarna och gav förslag på konstruktionsförbättringar i syfte att förenkla och effektivisera slutmontaget på plats – en förbättring som sparade både tid och pengar åt uppdragsgivaren. Stativen tillverkade vi sedan i

rostfritt stål i en ribbstolsliknande lösning som skräddarsyddes på millimetern för var och en av de tio fasadsektionerna. Millimeterprecision gällde också logistikplaneringen, eftersom sektionerna behövde levereras och monteras i exakt rätt tid och rätt ordning på den mycket komplexa arbetsplatsen. För att göra en lång historia kort: Vi löste logistikfrågorna även när tidplaner ändrades, använde 4530 meter fyrkantsprofil enbart till de tvärgående "ribborna", slutförde monteringsarbetena enligt plan i november 2024, och som extra bonus hade vi då även tillverkat och monterat alla krönplåtar på Mälarterrassen: Drygt två meter långa, halvmeter breda, 20 mm tjocka och med en sammanlagd vikt av 28 ton. En lämplig slutpunkt på ett av Saltängens största åtaganden någonsin. Stort tack till Skanska för förtroendet för detta projekt, samt alla mindre som vi hittills utfört på Slussen!

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:

Bygg & Smide

Kund:

SKANSKA

Projektstart:

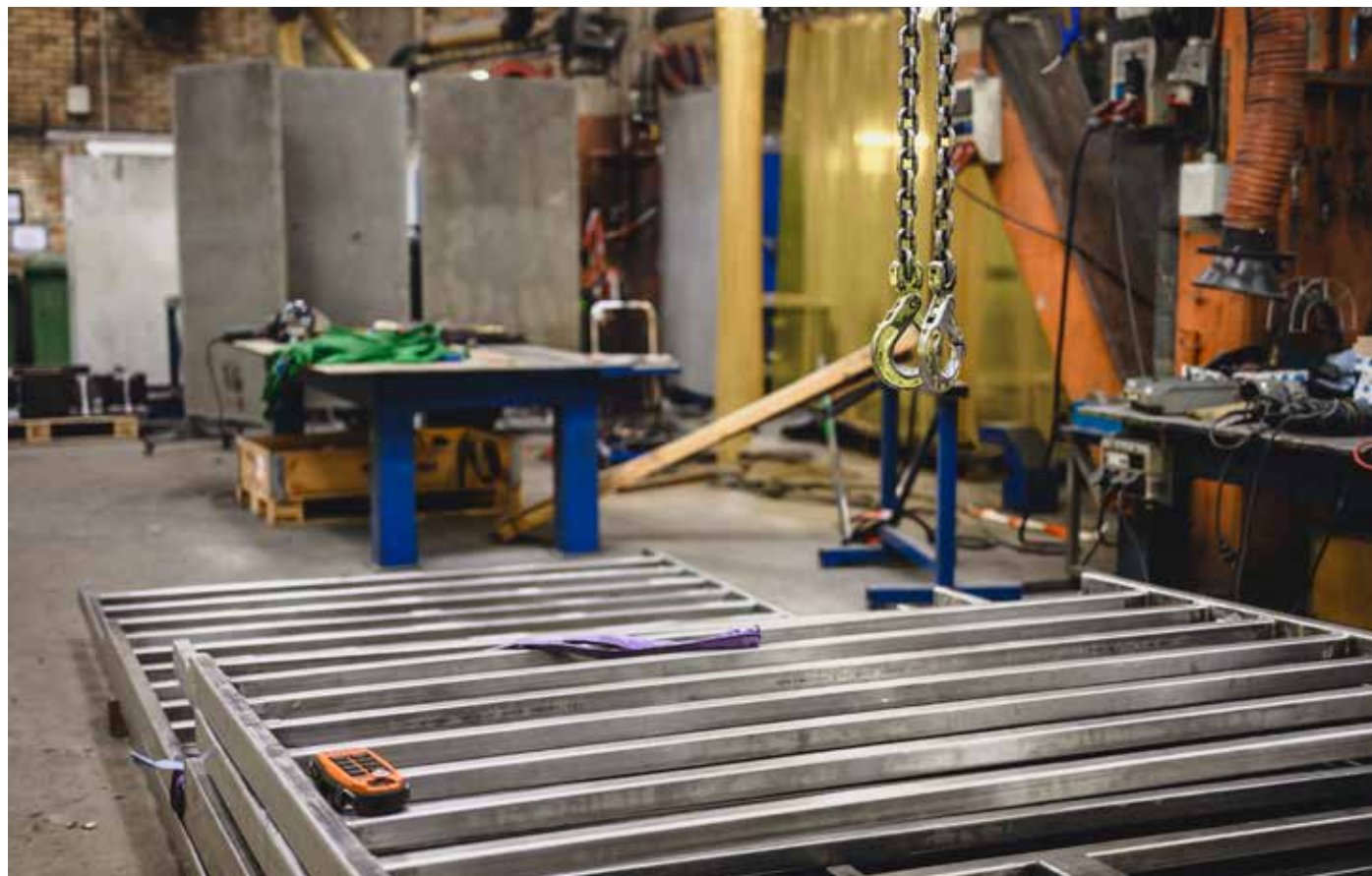
September 2023

Projekt slutfört:

November 2024

Uppdrag:

Tillverkning och montage av stålstativ för granitfasader, samt krönplåtar, vid Slussen i Stockholm 3300 kvm.



Talang och erfarenhet i perfekt förening hos Navirum

På Saltängen har vi alltid sett en styrka i mångfald och samverkan. Att korsbefrukta talang och erfarenhet, åldrar och bakgrund, är en del av vårt framgångsrecept. Det som förenar oss är en stark värdegrund och visionen att vara Sveriges mest engagerade industripartner. Det gäller inte minst hos Navirum på Händelö, där vi under året fick förtroendet att etablera en basbemanning för underhåll av anläggningen under tre år framåt.

Hjärtat i ett cirkulärt system

På Händelö utanför Norrköping har Navirum en omfattande pannanläggning som utgör hjärtat i ett cirkulärt system där fjärrvärme levereras till staden och ånga till Agroetanols närbelägna bioraffinaderi. Bränslet utgörs av hushållsavfall och restprodukter från skogen, och utöver värme och ånga produceras även el. För såväl Norrköpingsborna som Agroetanol är det livsviktigt att pannorna på Händelö alltid levererar – dygnet runt, året runt.

Basbemanning i en dynamisk miljö

Förebyggande underhåll är grunden för störningsfri drift, och i april månad valde Navirum att tilldela basbemanningsavtal för fem pannor till Saltängen och ytterligare ett företag. Avtalet innebär att företagen delar ansvaret för det dagliga förebyggande underhållet, med varsin 6-mannagrupp som även ansvarar för dygnet-runt-jour varannan vecka. Gruppen har en bra åldersstruktur och ett högt engagemang, de gör alltid sitt bästa för att säkerställa driften på anläggningen. Dessutom har vi på Saltängen stärkt upp den administrativa sidan för att på bästa sätt stödja Navirums många beställare.

Resurser för både revision och akutåtgärder

Ytterligare en fördel för Navirum som kund är Saltängens stora verkstad och flexibla organisation, och bemanningsavtalet öppnade

under året dörren till åtgärder kopplade till både felavhjälpning och revision – såväl på bränslesidan som på pannor och rökgasrening. Extra minnesvärt var när vi fick frakta en 14 tons trumhugg till vår verkstad för akutreparation och renovering. Ett bra exempel på hur vi snabbt kan ställa om för att hjälpa vår kund och ofta bidra med förslag på förbättringsåtgärder! På Saltängen finns ett engagemang som börjar redan i basleveransen. Därför kan vi skapa mer värde för kunden.

KORT PROJEKTFAKTA:

Affärsområde:

Energi & process

Kund:

Navirum Energi AB, Norrköping

Avtal start:

April 2024

Uppdrag:

Basbemanning för förebyggande underhåll på pannanläggning



Mer än 70 år i branschen

- Fortfarande samma engagemang

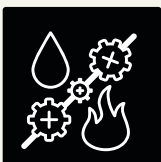


Första bilden på Saltängens Mekaniska Verkstad, år 1950.

Saltängens Mekaniska Verkstad AB grundades i Norrköping 1950 och anlitas idag av Sveriges ledande industri- och byggföretag. Ända sedan starten har engagemang varit en viktig pusselbit för Saltängens fortsatta utveckling. Där varje medarbetare är en kulturbärare, oavsett ålder, kön och etnicitet, som varje dag bidrar till att "sätta" Saltängens vision i verklighet "Sveriges mest engagerade industripartner".

Vår ledstjärna, "Tillsammans löser vi alla kunders problem", har alltid varit en självklarhet. Att tillsammans hjälpa dig som kund att förebygga och lösa problem – i alla lägen. Ordet tillsammans är ett nyckelord på framförallt två sätt: som kund ska du alltid känna att vi står på din sida, och som medarbetare på Saltängen ska vi alltid uppleva att vi har varandras stöd.

År 2010 skedde ett ägarskifte och sedan dess har Saltängen haft en 10-faldig tillväxt. Tack vare engagemanget och viljan hos våra medarbetare har vi gemensamt lagt grunden till en värderingsstyrd företagskultur, utvecklande affärsområden och innovativa koncept. Idag kan Saltängen erbjuda kunder en komplett helhetslösning inom fem affärsområden: Energi & Process, Tillverkningsindustri, Anläggningsindustri, Bygg & Smide samt Industrirör.



ENERGI & PROCESS



**TILLVERKNINGS-
INDUSTRI**



**ANLÄGGNINGS-
INDUSTRI**



BYGG & SMIDE



INDUSTRIRÖR

